

Schablonendruck mit echter 3D Inspektion und Closed Loop

HP-520 SPI Schablonendrucker

Kontrolliert hohe Printqualität durch 100% 3D Inspektion ohne Taktzeitverlust. Dank der einzigartigen Closed Loop Kontrolle erreichen Sie Ihre CPK-Vorgabe bereits nach wenigen Drucken. Sie gewinnen höhere Produktivität und Rentabilität durch ein hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis



- 3D Inspektion als separates Modul = Inspizieren ohne Taktzeitverlust
- Closed Loop Kontrolle: CPK-konformer Prozess nach wenigen Drucken
- Flexibilität: 5-fache Variation von Rakeldruck und Geschwindigkeit
- Spezielles RGB-Licht - keine Probleme mit optischen Irritationen
- Bedrucken von Leiterplatten bis 1000 mm Länge
- Auch Systeme mit echtem Dual Lane Transportsystem erhältlich
- Servicefreundlich - hervorragende Zugänglichkeit aller Komponenten
- Flexible Aufnahme für Rahmen- und Schnellspannsysteme
- Flexible Leiterplatten-Klemmung
- Unübertroffenes Preis-Leistungsverhältnis

Beschreibung

Der Vision Screen Printer HP-520SPI kombiniert auf kleinstem Raum ein leistungsfähiges Drucksystem mit den Vorteilen einer vollwertigen 3D Pasten-Inspektion. Da hierzu ein eigenständiges Modul zum Einsatz kommt, entstehen keinerlei Taktzeitverluste.

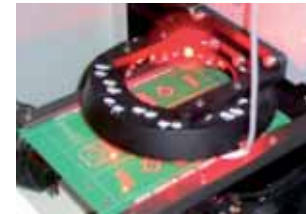
Eine Closed Loop Korrektur stellt sicher, dass CPK-Werte innerhalb der Spezifikation nach wenigen Drucken zuverlässig erreicht werden.

Pads auf einer Fläche von 43 cm² können innerhalb einer Sekunde 3-dimensional inspiziert und die Ergebnisse per Display sofort graphisch dargestellt werden. Das System kontrolliert Volumen, Lage, Abmessung, Form der Pads,

Kurzschlüsse, Brücken, Überschuss und Fehlmaterial. Abweichungen werden innerhalb der vorgegebenen Toleranzen erkannt. Das bedeutet Minimierung von Ausschuss und Nacharbeit, höhere Produktivität, deutliche Kostenersparnis, kurzum: bessere Rentabilität der gesamten Linie.

Für einen stabilen Druckprozess sorgt das leistungsfähige Druckmodul mit einer Druckgenauigkeit von +/-0,015 mm und Wiederholgenauigkeit von +/-0,01 mm. Die fünffache Variierbarkeit von Rakeldruck und Geschwindigkeit pro Druckzyklus trägt dabei wesentlich zur Optimierung der Druckergebnisse bei. Automatische Unterseiten-

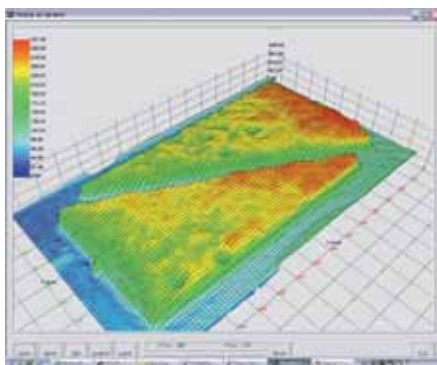
Reinigung, schnelles Umrüsten, robuste und wartungsfreundliche Konstruktion und flexible Rahmenaufnahmen sind weitere Pluspunkte, die das einzigartige Preis/Leistungsverhältnis unterstreichen. Gern informieren wir Sie auch über Maschinentypen für Boards bis 1000 mm Länge sowie Ausführungen mit echtem Dual Lane Transport für noch höheren Durchsatz.



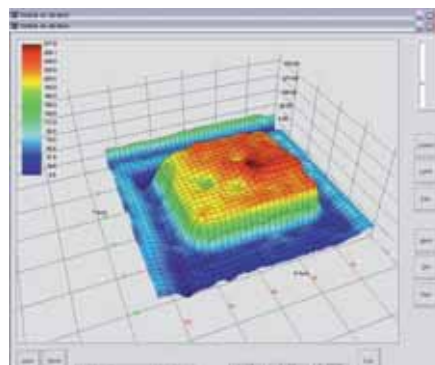
Wichtige Fakten auf einen Blick (HP-520 SPI)*

Abmessungen, mm (L x B x H)	2060x1585x1535
Druckrahmen, mm (L x B)	600 x 550, 650 x 550, 736 x 736 (verschiedene Modelle bis 1000 mm Druckbereich)
Leiterplattenmaße (LxB) min./max, mm	50 x 50/520 x 420, Stärke: 0,4 - 4 (Leiterplattengröße bis 1000 mm ohne Inspektion)
Beleuchtung, Fiducials	RGB, 3-Kanal indirekt für zuverlässige Fiducial-Erkennung, beliebige Fiducials möglich
Rakelgeschwindigkeit, mm/sec; Rakeldruck, kg	2-150; 1-25 - Geschwindigkeit und Druck digital gesteuert, je 5 Stufen pro Zyklus
Druckzykluszeit, sec	9 + Druckzeit
Druckgenauigkeit, mm; Wiederholbarkeit, mm	+/- 0,015; +/-0,01
Inspektionsgeschwindigkeit, cm ² /sec	43
Inspektionsfläche FOV (Field of View), mm	42 x 31 (4M) 18µm
Höhenbereich Lotpaste, µm	40 - 450
X/Y-Pixel-Auflösung, µm; Höhengauflösung, µm	20; 0,4
Gage R & R	< 10%
Typ. Be-/Entladezeit & Zeit für Fiducial-Erkennung, sec	5
Max. Leiterplattenverzug bei Insp., mm	+/- 3
Arbeitsbereich Insp., min./max, mm	50 x 50/500 x 420 (größere auf Anfrage)
Teaching Inspektionsdaten	Unterstützt alle gängigen Gerber Formate

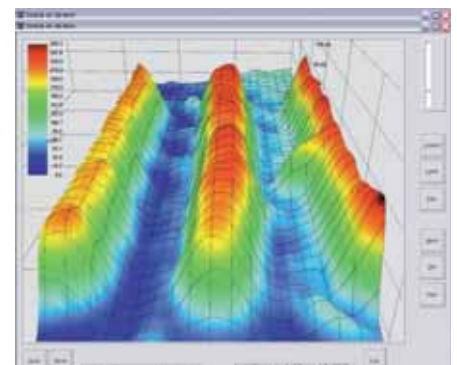
Sofortige Fehlererkennung: Bessere Qualität, höhere Produktivität



Der HP-520SPI High End Schablonendrucker verschafft Ihnen absolute Kontrolle über das komplexe Geschehen des Druckprozesses. Ob überschüssiges oder fehlendes



Material, ob Brücken, Fehlpositionierungen oder Verformungen, ob Kurzschlüsse oder kalte Lötstellen: Sie decken mögliche Fehlerquellen Pad für Pad sekundenschnell auf und



sind jederzeit in der Lage, die Stabilität des Druckprozesses zu dokumentieren. Ein entscheidender Beitrag zur Prozesssicherheit der gesamten Linie.

* Für detaillierte Informationen fordern Sie bitte ein ausführliches Datenblatt an