

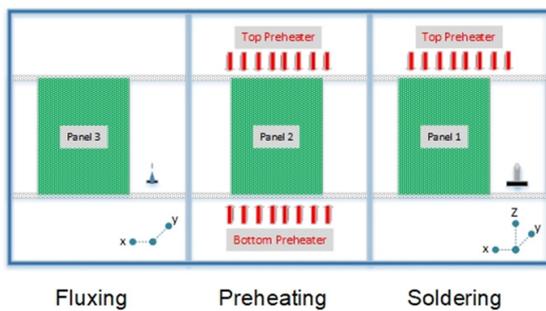
# SELECT Integra® Serie: Modell 508.3

Selektivlötanlage verfügbar als 508.3S, 508.3PD oder 508.3PD 2Seg Konfiguration



Integra™ 508.3 ist eine Mehrstationen-Selektivlötanlage, die für Massenanwendungen mit einem hohen Durchsatz konzipiert wurde. Dank ihrer hoch flexiblen Konfiguration ermöglicht die Integra® 508.3 das Löten von Leiterplatten in einer Größe von bis zu 508 x 700 mm.

**Vielseitigkeit.** Kunden haben die Wahl zwischen drei verschiedenen Integra® 508.3 Varianten, die ein breites Spektrum an Selektivlöt-Anforderungen abdecken. Die Integra® 508.3S Konfiguration mit Single-Fluxer und Lötziegel verarbeitet einzelne Leiterplatten.



Integra® 508.3S Konfiguration

Die Integra® 508.3PD Konfiguration mit Dual-Dropjet-Fluxern und Dual-Lötziegeln ermöglicht die Nutzung von zwei Lötduisen in derselben Lötstation oder die gleichzeitige Bearbeitung von zwei Leiterplatten in einem Nutzen.

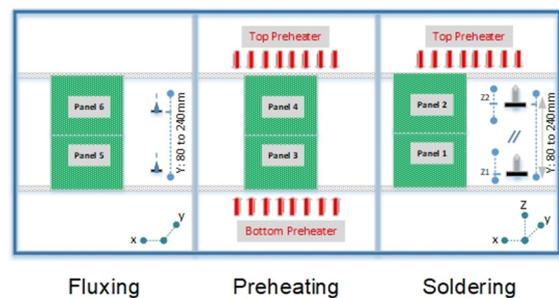
Die Integra® 508.3PD kann bis zu 6 Produkte gleichzeitig bearbeiten. Im parallelen Bearbeitungsmodus können

## Eigenschaften und Vorteile

- **Drei-Zonen-Betrieb mit kombiniertem Fluxen, Vorheizen und Löten für höheren Durchsatz bei maximaler Vorwärm-Kapazität**
- **Wahl zwischen Single- und Dual-Dropjet-Fluxern und Lötziegeln für simultane parallele oder voneinander unabhängige doppelseitige Lösungen**
- **Parallele Verarbeitung führt zu einer beträchtlichen Erhöhung des Durchsatzes der Maschine während doppelseitige Lösungen mehr Flexibilität beim Löten bieten**
- **2Segment Konfiguration beinhaltet zwei Rollen- oder Kettenförderbänder je Zone um zwei Produkte gleichzeitig bearbeiten zu können, ohne dass diese in einem Panel oder Werkstückträger verbunden sind**

zwei Leiterplatten gleichzeitig gefluxt und gelötet werden, wodurch sich die Produktivität der Maschine verdoppelt.

Die Integra® 508.3PD 2Seg Konfiguration mit Dual-Fluxer und Lötziegeln kann zwei einzelne Produkte im In-Line-Parallelmodus mit zwei segmentierten Förderbändern löten. Dies erlaubt das gleichzeitige, sequentielle Löten von zwei Leiterplatten ohne dass diese in einem Panel oder Werkstückträger verbunden sein müssen.



Integra® 508.3PD Konfiguration

**Mehrwert.** Profitieren Sie von maximaler Kapitalrendite und niedrigen Gesamtbetriebskosten mit Nordson SELECTs umfassenden und innovativen Prozesslösungen. Von der anfänglichen Prozessentwicklung bis zur Serienproduktion begleiten und beraten wir Sie durch unser erfahrenes, weltweites Netzwerk aus Technikern, Applikationsentwicklern und technischen Kundendienst-Mitarbeitern.

  
**ELECTRONICS SOLUTIONS**

# SELECT Integra® Serie: Modell 508.3

Selektivlötanlage verfügbar als 508.3S, 508.3PD oder 508.3PD 2Seg Konfiguration

## Leistungsmerkmale der Integra® 508.3

Die Integra® 508.3 ist eine komplett konfigurierte SMEMA-kompatible Selektivlötplattform, die eine verlässliche und kostengünstige Lösung für viele anspruchsvolle Durchsteckmontage (TH)- und SMT-Lötanwendungen mit Mischtechniken darstellt. Dazu gehören:

- **Doppelseitige TH-/SMT-Baugruppen**
- **TH Selektiv- und Miniwellen-Löten**
- **Löten mit Mehrfach-Lötlegierungen ohne Wechseln der Löttiegel**

**Parallel- oder Doppelverarbeitungsmodi** mit Doppel-Fluxer und zwei Löttiegeln für gleichzeitiges oder unabhängiges Löten

Parallel-Modus lötet zwei Leiterplatten gleichzeitig, Doppel-Modus ermöglicht mehrere Düsendurchmesser in einem Programm

**2 Segment Konfiguration** kann zwei einzelne Produkte löten ohne Panel oder Werkzeug

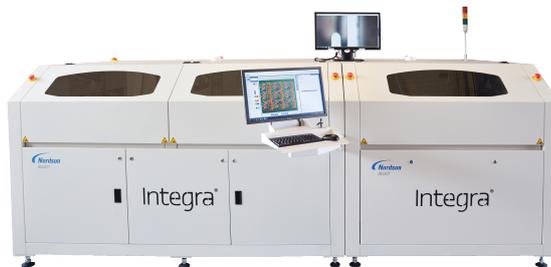
**Drei-Zonen-Betrieb** mit kombiniertem Fluxen, Vorwärmen und Löten für erhöhten Durchsatz

**Komplett aus Titan gefertigte Löttiegel und Pumpengruppen** kompatibel mit allen Legierungen

**Einzel- oder Doppel-Fluxer und Löttiegel** erhöht Produktivität und Flexibilität

Automatisch einstellbarer Düsenabstand zwischen 80-240 mm

**SMEMA Kettenförderer** mit automatischer Breitenverstellung



## Standardfunktionen

- Drei-Zonen Betrieb mit unabhängigen Bereichen für gleichzeitiges Fluxen und Vorwärmen sowie Einzel-Selektivlötstation (508.3S)
- SMEMA-Kettenförderer mit positiver PCB-Erfassung Automatischen Breitenanpassung des Kettenförderers
- MicroDrop Drop-Jet Fluxer
- System zur Erfassung des Flussmittelniveaus
- Vollflächiges Vorwärmen der Unterseite mit Infrarot
- Volltitan-Tiegel und Pumpengruppe
- Magnetgekuppelte Schnellwechsel-Lötdüsen
- Automatische Niveaueüberwachung im Löttiegel
- Automatische Wellenhöhenüberwachung
- Beheiztes Stickstoff-Inertisierungssystem
- Kamera zur Prozessbeobachtung
- PhotoScan-Editor und Software zur Maschinenkontrolle
- Einfaches Programmieren mit „Point and Click“
- Remote-Steuerung der Maschine
- Remote-Instandhaltung der Maschine
- Netzwerk- und FIS-fähig
- TFT monitor

## Zusätzliche Konfigurationen

- Dual-MicroDrop-Dropjet-Fluxer und Dual-Löttiegel und Pumpengruppen für Parallellöten oder doppelseitigen Modus (508.3PD)
- Dual-MicroDrop-Dropjet-Fluxer und Dual-Löttiegel für Parallel- oder Doppel-Lötmodi oder sequentielles In-Line Löten von zwei Produkten (508.3PD 2Seg)

## Optionale Funktionen

- Vollautomatische Passermarken Ausrichtung und Board Mapping
- In-Process Flux-Prüfsystem mit geschlossenem Regelkreis zur Dropjet-Kontrolle
- Vollflächiges Vorwärmen der Oberseite mit Infrarot
- Pyrometer-Steuerung mit geschlossenem Regelkreis
- System zur Erfassung der Krümmung der Leiterplatte
- Zweifachkamera und zweiter Monitor zur Prozessbeobachtung
- Automatisches Lötendraht-Zuführsystem
- Automatisches System zur Lötmittelniveau-Feststellung
- System zur Wellenhöhenüberwachung
- Automatisches Düsenreinigungssystem
- AOI System zur Lötstelleninspektion
- System zur Datenerfassung mit Nachverfolgbarkeit aller Prozessparameter
- Barcode-Leser

# SELECT Integra® Serie: Modell 508.3

## Technische Daten

### Bewegungssystem

Z Genauigkeit:	±100 µm (0,1 mm)
Z Wiederholbarkeit <sup>(1)</sup> :	±50 µm (0,05 mm), 3 Sigma
Z Geschwindigkeit:	0,05 m/s Spitze (50 mm/s)
X-Y Genauigkeit:	±100 µm (0,1 mm)
X-Y Wiederholbarkeit <sup>(1)</sup> :	±50 µm (0,05 mm), 3 Sigma
X-Y Geschwindigkeit:	0,2 m/s Spitze (200 mm/s)

### Computer

PC mit Windows® Betriebssystem

### Software

PhotoScan "point-and-click" Programmreditor und Software zur Maschinensteuerung

### Fassungsvermögen und Gewicht des Löttiegels

Fassungsvermögen <sup>(2)</sup> :	Ca. 12,0 kg
Gesamtgewicht des Zinn-Blei-Lots zusammen mit dem Löttiegel und der Pumpengruppe <sup>(2)</sup> :	Ca. 22,4 kg
Gesamtgewicht des bleifreien Lots zusammen mit dem Löttiegel und der Pumpengruppe <sup>(2)</sup> :	Ca. 19,7 kg
Höchsttemperatur:	320°C

### Lötbarer Bereich (X-Y)

Einfacher, paralleler oder doppelter Betriebsmodus <sup>(3,4)</sup> :	Max. 508 x 508 mm Min. 50 x 50 mm
---	--------------------------------------

### Vorheizten

Wählbares Infrarot Vorwärmen der Oberseite von 1,5 kW bis 12,0 kW

Wählbares Infrarot Vorwärmen der Unterseite von 1,5 kW bis 6,0 kW

### Leiterplatten Kapazität

508.3S and 508.3PD <sup>(3,4)</sup> :	
Max. Leiterplatten-Größe:	508 x 508 mm
Min. Leiterplatten-Größe:	50 x 50 mm
508.3PD 2seg <sup>(3,4)</sup> :	
Max. Leiterplatten-Größe:	700 x 508 mm
Min. Leiterplatten-Größe:	50 x 50 mm

### Förderer

Max. Länge der Leiterplatte / des Trägers:	bis zu 900 mm
Min. Länge der Leiterplatte / des Trägers:	50 mm
Max. Breite der Leiterplatte / des Trägers:	508 mm
Min. Breite der Leiterplatte / des Trägers <sup>(4)</sup> :	50 mm
Max. Stärke der Leiterplatte / des Trägers:	15,2 mm
Max. Freiraum auf der Oberseite der Platine:	120 mm
Max. Freiraum auf der Unterseite der Platine:	40 mm
Kantenabstand <sup>(5)</sup> :	3 mm, Kantenförderband mit Klemmschienen
Transporthöhe <sup>(6)</sup> :	Entsprechend dem SMEMA-Standard für Förderbandhöhe;

Belastbarkeit <sup>(7)</sup> :	Höhe anpassbar von 940-965 mm gemessen vom Boden bis zur Unterkante der Leiterplatte bis zu 20 Kg
Betriebsmodi:	Automatisch (SMEMA), manuell oder durchkontaktiert

### Anlagen-Voraussetzungen

Stellfläche des Systems:	
508.3S/PD	3200 x 1700 mm
508.3PD 2Seg	4300 x 1700 mm
Druckluft:	6 bar min., 8 bar max.
Leistung (Netzstrom) <sup>(8)</sup>	
508.3S	400/480VAC, 50-60 Hz, 3 Phasen, 23 kW, 33 A ohne Vorwärmen, oder 29 kW, 42 A mit Vorwärmen
508.3PD	400/480VAC, 50-60 Hz, 3 Phasen, 26 kW, 38 A ohne Vorwärmen, oder 32 kW, 46 A mit Vorwärmen
508.3PD 2Seg	400/480VAC, 50-60 Hz, 3 Phasen, 29 kW, 42 A ohne Vorwärmen, oder 36 kW, 50 A mit Vorwärmen
Stickstoff:	99.99% (4,0) rein, 4-6 bar (60-90 psi), 1,3 m <sup>3</sup> /Stunde (einfacher Tiegel), 2,6 m <sup>3</sup> /Stunde (Doppeltiegel)
Belüftung:	300 m <sup>3</sup> /Stunde (180 SCFM), zwei 100 mm (4,0 in.) Leitungsdurchm.
Gewicht der Anlage <sup>(9,10)</sup> :	1500 kg

### Eingehaltene Normen

SMEMA, CE

### Anmerkungen

- Messung der Wiederholbarkeit bei voller Nenngeschwindigkeit des Systems.
- Lötleistung und Gesamtgewicht des Löttiegels und der Pumpengruppe variieren je nach Lötlegierung.
- Platinengröße im Parallelbetrieb und im doppelseitigen Modus reduziert.
- Für kleinere oder größere Platinen / Träger kontaktieren Sie bitte den Hersteller.
- Kantenförderer entspricht den SMEMA-Standards
- Nicht SMEMA-konforme Förderbandhöhe von 900 mm verfügbar auf Anfrage.
- Gesamtgewicht aller Teile auf dem Förderer zu jedem beliebigen Zeitpunkt. Bei höheren Tragkraft-Anforderungen kontaktieren Sie bitten den Hersteller.
- Je nach Zusammenstellung variiert die elektrische Leistung.
- Je nach Zusammenstellung variiert das Gewicht der Anlage.
- Abhängig von der Zusammenstellung. Andere Zusammenstellungen sind erhältlich. Wenden Sie sich an Nordson SELECT.

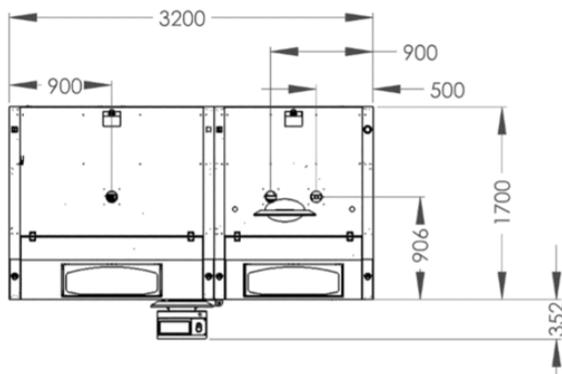
Windows ist eine eingetragene Marke der Microsoft Corporation in den Vereinigten Staaten von Amerika und anderen Ländern.

Möglicherweise stehen zusätzliche Optionen zur Verfügung; kontaktieren Sie Nordson SELECT, um mehr zu erfahren.

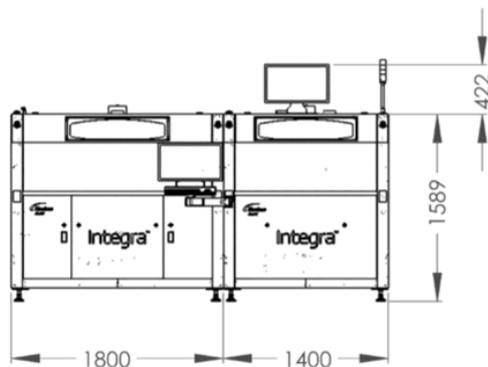
**Nordson**  
ELECTRONICS SOLUTIONS

# SELECT Integra® Serie: Modell 508.3S and 508.3PD

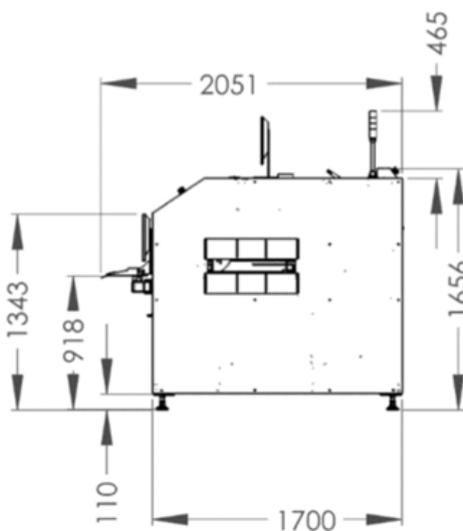
## Abmessungen in Millimeter



Top View (mm)



Front View (mm)



Side View (mm)

Für weitere Informationen kontaktieren Sie Ihren Vertreter vor Ort oder Ihr Regionalbüro.

[nordsonselect.com](http://nordsonselect.com)

### Europa

Hagenbach, Deutschland  
+49.7273.949466.0 Phone  
[sales.eu@nordsonselect.com](mailto:sales.eu@nordsonselect.com)  
Nordson SELECT GmbH  
Perlackerstraße 11  
76767 Hagenbach

Maastricht, Niederlande  
+31.43.352.4466 Phone  
[info.eu@nordsonselect.com](mailto:info.eu@nordsonselect.com)

### Nordamerika

Hauptsitz  
Liberty Lake, WA, USA  
+1.509.924.4898 Phone  
[sales.usa@nordsonselect.com](mailto:sales.usa@nordsonselect.com)

### China

[info.cn@nordsonselect.com](mailto:info.cn@nordsonselect.com)

Shanghai  
+86.21.3866.9166 Phone

Beijing  
+86.10.8453.6388 Phone

Guangzhou  
+86.20.8554.9996 Phone

### Japan

Tokio  
+81.3.5639.7020 Phone  
[info.japan@nordsonselect.com](mailto:info.japan@nordsonselect.com)

### Korea

Seoul  
+82.31.765.8337 Phone  
[info.kr@nordsonselect.com](mailto:info.kr@nordsonselect.com)

### Indien

Chennai  
+91.44.4353.9024 Phone  
[info.in@nordsonselect.com](mailto:info.in@nordsonselect.com)

### Südostasien/ Australien

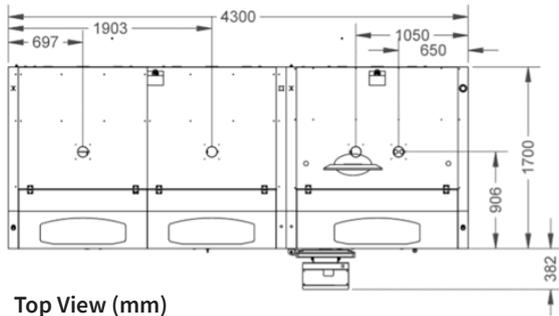
Singapur  
+65.6796.9514 Phone  
[info.sg@nordsonselect.com](mailto:info.sg@nordsonselect.com)

### Taiwan

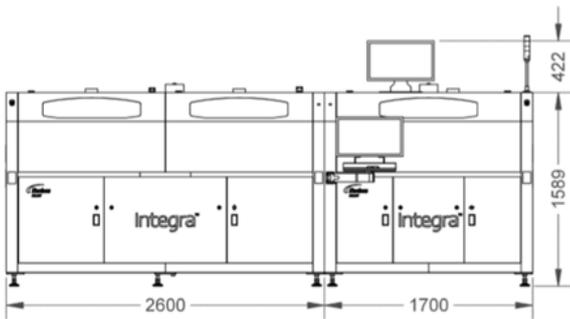
+886.229.02.1860 Phone  
[info.sg@nordsonselect.com](mailto:info.sg@nordsonselect.com)

# SELECT Integra® 508.3PD 2Seg

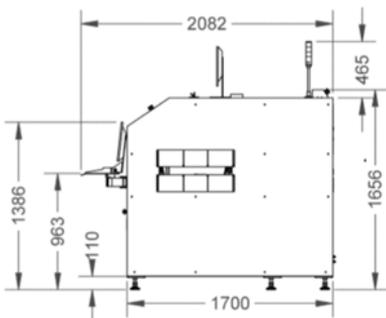
## Abmessungen in Millimeter



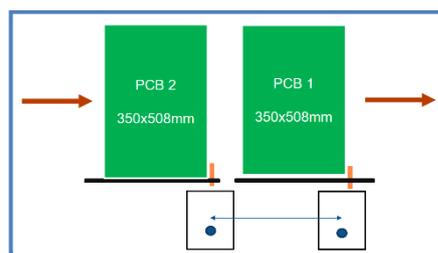
Top View (mm)



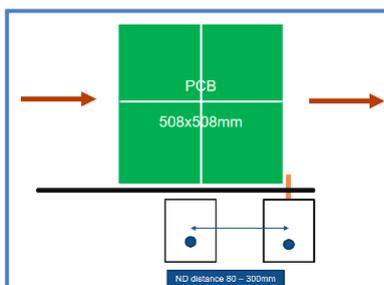
Front View (mm)



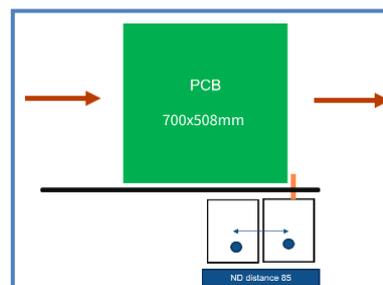
Side View (mm)



Integra® 508.3PD 2Seg lötet zwei Produkte im Parallel-Modus



Integra® 508.3PD 2Seg lötet ein Panel im Parallel-Modus



Integra® 508.3PD 2Seg lötet ein Einzel-Produkt mit unterschiedlichen Düsen

Für weitere Informationen kontaktieren Sie Ihren Vertreter vor Ort oder Ihr Regionalbüro.

[nordsonselect.com](http://nordsonselect.com)

### Europa

Hagenbach, Deutschland  
+49.7273.949466.0 Phone  
[sales.eu@nordsonselect.com](mailto:sales.eu@nordsonselect.com)  
Nordson SELECT GmbH  
Perlackerstraße 11  
76767 Hagenbach

Maastricht, Niederlande  
+31.43.352.4466 Phone  
[info.eu@nordsonselect.com](mailto:info.eu@nordsonselect.com)

### Nordamerika

Hauptsitz  
Liberty Lake, WA, USA  
+1.509.924.4898 Phone  
[sales.usa@nordsonselect.com](mailto:sales.usa@nordsonselect.com)

### China

[info.cn@nordsonselect.com](mailto:info.cn@nordsonselect.com)

Shanghai  
+86.21.3866.9166 Phone

Beijing  
+86.10.8453.6388 Phone

Guangzhou  
+86.20.8554.9996 Phone

### Japan

Tokio  
+81.3.5639.7020 Phone  
[Info.japan@nordsonselect.com](mailto:Info.japan@nordsonselect.com)

### Korea

Seoul  
+82.31.765.8337 Phone  
[info.kr@nordsonselect.com](mailto:info.kr@nordsonselect.com)

### Indien

Chennai  
+91.44.4353.9024 Phone  
[info.in@nordsonselect.com](mailto:info.in@nordsonselect.com)

### Südostasien/ Australien

Singapur  
+65.6796.9514 Phone  
[info.sg@nordsonselect.com](mailto:info.sg@nordsonselect.com)

### Taiwan

+886.229.02.1860 Phone  
[info.sg@nordsonselect.com](mailto:info.sg@nordsonselect.com)